



Soluções HBpooling para operações logísticas de alta performance



Introdução

Muito além do transporte: inteligência para toda a cadeia

A HBpooling oferece soluções logísticas inteligentes que conectam produtores e varejistas com eficiência, padronização e sustentabilidade.

Nossas caixas são projetadas para otimizar toda a cadeia – do campo ao ponto de venda – com foco na redução de custos, reaproveitamento de recursos e ganho operacional.

Mais do que embalagens, entregamos fluidez logística: caixas funcionais que facilitam empilhamento, higienização, transporte e retorno dobrável, otimizando o uso de espaço e tornando a operação mais ágil e sustentável.

Com a HBpooling, sua logística ganha **inteligência, controle e eficiência para crescer**.

Vantagens das caixas HB

Os diferenciais das caixas HBpooling que transformam operação em performance:



Segurança e conservação no transporte

Feitas com plástico food safe, ventilação total e design com cantos arredondados, as caixas minimizam danos durante o transporte e preservam a integridade dos alimentos.



Economia que retorna ao ciclo

Caixas reutilizáveis e recicláveis, que reduzem resíduos e tornam a logística mais sustentável e eficiente ao longo de toda a cadeia.



Conformidade sanitária para uma logística eficiente

A higienização das caixas evita riscos, assegura a integridade dos produtos e agiliza o trânsito em estados com barreiras sanitárias.



Otimização logística

O design empilhável otimiza o uso de espaço e reduz custos operacionais. No retorno, as caixas dobráveis ocupam menos volume, tornando a logística mais eficiente e sustentável.



Soluções que se adaptam à sua operação

Modelos variados que se ajustam ao perfil, volume e dinâmica de cada cliente, garantindo eficiência em toda a cadeia.

Desenvolvidas para entregar muito mais que transporte seguro



HB415

400 x 300 x 160 mm
6kg / 14L



HB612

600 x 400 x 120 mm
10kg / 22L



HB618

500 x 400 x 180 mm
15kg / 35L



HB623

600 x 400 x 230 mm
20kg / 45L

Aplicações das Caixas HBpooling

Atendem diferentes etapas e setores, promovendo eficiência, organização e segurança em toda a operação:



Logística e centros de distribuição:

- Otimização de espaço em caminhões
- Consolidação e separação de pedidos
- Caixas dobráveis ocupam menos volume, reduzem a necessidade de viagens e contribuem para a diminuição da emissão de gases poluentes

Varejo e ponto de venda:

- Exposição organizada e funcional
- Reposição de produtos de forma prática, com as caixas indo direto ao PDV
- Menor necessidade de manuseio e mão de obra, tornando a operação mais ágil e eficiente



Manuseio e transporte na origem:

- Design que facilita o empilhamento e o transporte com segurança e eficiência
- Ventilação e estrutura que preservam a integridade do conteúdo até o destino
- Versáteis para diferentes tipos de produtos, como FLV, carnes, ovos e insumos sensíveis
- Caixas adequadas para o manuseio direto na origem, com menos perdas e mais agilidade

Como escolher a caixa ideal?

Modelo	HB-415	HB-612	HB-618	HB-623
Dimensões externas (mm)	400 × 300 × 160	600 × 400 × 120	600 × 400 × 180	600 × 400 × 230
Dimensões internas (mm)	362 × 326 × 151,5	568 × 369 × 108	568 × 368 × 168	568 × 369 × 218
Capacidade (kg)	6kg	10kg	15kg	20kg
Volume (L)	14L	22L	35L	45L
Carga empilhável (kg)	150kg	300kg	300kg	300kg
Altura dobrada (mm)	36 mm	36 mm	36 mm	36 mm



Conte com a HB como parceira estratégica para elevar o **desempenho**, a **segurança** e a **confiabilidade** em cada etapa da sua cadeia logística.